

3D プリンターを利用した複合材料成形と応用展開

講師：松崎 亮介 氏（東京理科大学 理工学部 機械工学科 講師）

従来の複合材料成形は熟練した職人のノウハウに頼る所が大きく、金型も必要とするため、短期間での多品種生産が困難であった。一方、一般に利用される熱可塑性樹脂積層 3D プリンターは、樹脂自体の力学的特性が著しく低く、試作模型や玩具の製作としての利用が主体であり、航空宇宙・自動車用途製品レベルの構造を作製できない課題がある。自動車・航空宇宙用構造にも適用可能な高強度立体造形を目的として、連続炭素繊維をその場で樹脂と複合化し立体造形する「炭素繊維複合材料 3D プリンター」の開発が進んでいる。炭素繊維複合材料 3D プリンターは、以下の優れた特徴を持っており、新しい構造材料の製造方法として大きな可能性を有している。

①多品種の構造強度部材を CAD データのみから容易に成形が可能であり、軽量化が強く求められる分野の研究開発を加速できる。

②繊維配向の最適化により炭素繊維の持つ卓越した力学的特性を最大限に発揮できる。

③ニアネットシェイプでの成形が可能であり、トリム等の 2 次加工が最小限で済むため、原材料費や環境負荷の低減にも効果的である。

これらの特徴のため、特に高強度部材が要求される航空宇宙・自動車用の構造部材の生産、アイソグリッド構造などの従来成形が困難であった複雑形状部材の生産、多品種・高剛性・迅速な入手が要求される機械加工などのための治具、少量多品種生産が求められる義足やアシストスーツなどの医療・介護分野といった分野に適用が進むと予想される。また複合材料の 3D プリントが可能となれば、多品種の構造強度部材を CAD データのみから容易に成形が可能となり、アナログであった複合材料成形を刷新する次世代複合材料デジタル成形プロセス (Composites 2.0) が実現されると予想されている。本講座では、炭素繊維複合材料 3D プリンターに関わる最新技術について、その特徴、従来技術との比較、用途展望などについて紹介する。

【講師経歴】2003 年 3 月 東京工業大学工学部機械宇宙学科卒業、2004 年 3 月 東京工業大学大学院理工学研究科機械物理工学専攻修士課程修了、2007 年 3 月 東京工業大学大学院理工学研究科機械物理工学専攻博士課程修了、2007 年 4 月 東京工業大学大学院理工学研究科機械物理工学専攻 助教、2011 年 4 月 東京理科大学理工学部機械工学科 講師【受賞歴】日本機械学会機械材料・材料加工部門 部門一般表彰 (新技術開発部門)、日本非破壊検査協会 新進賞、日本機械学会奨励賞 (研究)、強化プラスチック協会 協会賞 (論文賞) 他

【研究歴】2004 年 知的構造・構造ヘルスマニタリングに関する研究、2007 年 複合材料成形に関する研究、2008 年 インモールド成形による複合材料機能化に関する研究、2013 年 複合材料 3D プリントに関する研究

開催日時	2017 年 4 月 7 日 (金) 10:30~16:30	【会場】 ちよだプラットフォームスクウェア 503 会議室 〒101-0054 東京都千代田区神田錦町3-21
受講料	49,000 円 (税込) ※昼食、資料代含 * メルマガ登録者 44,000 円 (税込) * アカデミック価格 35,000 円 (税込)	

★2名同時申込で両名とも会員登録をいただいた場合2人目は無料です。★【セミナーで得られる知識】複合材料 3D プリンターに関する世界的な研究開発動向および技術

【本セミナーのプログラム】

※適宜休憩が入ります。

1 複合材料 (CFRP) とは 1.1 CFRP のしくみ 1.2 CFRP の優れているところ 1.3 適用事例 (航空機、自動車、タンク・容器) 1.4 CFRP の力学特性 2 CFRP の成形方法とシミュレーション方法 2.1 オートクレーブ 2.2 RTM、VaRTM 3 複合材料 3D プリンター開発の背景 3.1 複合材料の適用動向 3.2 熱可塑性樹脂複合材料 3.3 Automated Tape Laying (ATL) と Automated Fiber Placement (AFP) 3.4 3D プリンターの国内・海外市場動向 (売上、シェア、適用箇所) 4 3D プリンターを利用した複合材料成形 4.1 3D プリンターの種類 (粉末焼結積層、光造形、溶融積層他) 4.2 自動車および航空機業界における 3D プリンターの利用 4.3 複合材料成形ツーリングとしての利用 4.4 プリント成形品の材料強度の異方性 4.5 PEEK3D プリンター 5 連続炭素繊維複合材料 3D プリンター 5.1 従来 3D プリンターの課題 5.2 強化の方法	5.3 繊維切断 5.4 プリントされた材料の強度 5.5 ATF/AFP に対する優位性 5.6 想定される用途 5.7 実用化に向けた課題 6 短繊維複合材料 3D プリンター 6.1 力学的特性 6.2 大規模 3D プリンター (自動車のプリント) 6.3 エボキシ系短繊維 3D プリンター 6.4 短繊維含有フィラメントの種類と市販状況 7 連続繊維複合材料 3D プリンターの海外動向 7.1 海外の取り組み (MarkForged 社、Arevo 社他多数紹介) 7.2 織物複合材料 3D プリンター 8 光硬化系複合材料 3D プリンター 8.1 短繊維と光硬化の組み合わせ 8.2 長繊維と光硬化の組み合わせ 9 形状・繊維配向最適化技術 9.1 曲線積層最適化 (Tow-steered composites) 9.2 形状配向同時最適化 10 関連知財の紹介 (海外特許含む) 11 課題と今後の展開 11.1 機能 (電気回路、アクチュエータ) の 3D プリント 11.2 オンライン 3D プリントプラットフォーム
---	---

弊社記入欄		セミナー申込書	
セミナー名		3D プリンターを利用した複合材料成形と応用展開	
所定の事項にご記入下さい メルマガ会員、登録希望の場合は○↓	会社名 (団体名)	TEL :	
	住所 〒	FAX :	
		E-mail :	
会員登録済み	新規登録希望	部署	役職
お支払方法		銀行振込・その他	氏名
		お支払予定	年 月 日頃

■申込方法：セミナー申込書にご記入の上 FAX、E-mail(re@cmcre.com)でお申し込みください。

■申込先：(株)シーエムシー・リサーチ 東京都千代田区神田錦町 2-7 TEL03-3293-7053

■本セミナーの関連情報は、弊社HPでもご覧になれます。⇒ <http://www.cmcre.com>

参加申込 FAX 番号
03-3291-5789