

表 3-4 製造設備の関連企業 (2) 中間工程

工程		製造会社 (一例として提示)	特徴	記
機器	方式			
塗工 リチウムイオンセル製造の要であり、専用化装置が開発されて来た。今後とも開発が必要で、コストダウンのポイント	連続 シングル タンDEM	ヒラノテクシード ダイ(die)コーター	高精度、高速 (max 40m/min)、間欠塗工	今後、同時両面塗工へ発展 特許 10-216603
		東レエンジニアリング スリットダイコーター	同時両面塗工	特許 2003-126752
		ヒラノテクシード コンマコーター®	汎用塗工機 リバース、ダイレクト	最大の生産実績
		ヒラノテクシード リップコーター		
乾燥 (塗工と連続)	連続	ヒラノテクシード 熱風(各種ノズル)	パラレル、パンチング、フローティング各ノズル	NMP 乾燥用 水系乾燥用
		ノリタケカンパニー 遠赤外乾燥装置	塗膜の均一乾燥、高速乾燥	コーターメーカーとタイアップ
極板スリット	バッチ	東レエンジニアリング 西村製作所 ほか	専用刃による直線スリット(多条)	汎用機の改装
極板プレス	セミバッチ	東レエンジニアリング ヨシダ・キネン ほか	油圧最大 200 トン 高精度の仕上	汎用機の改装
極板乾燥(真空)	バッチ、セミバッチ	ノリタケカンパニー ほか 外周加熱真空チャンバー	均一加熱、低酸素濃度、溶剤トラップ、高速冷却	汎用機の改装 極板コアの自動搬送に対応