

③生産能力（繊維）

表56 生産能力（繊維）

（単位：t/y）

工場	2008年	2010年	備考
志賀工場	300t	300t	1999年新日本カーボンを吸収合併し、この工場を滋賀工場とする。
白川工場	—	300t	成形、焼成、黒鉛化、加工の一貫生産を2009年に新設。主に断熱材向け。

炭素繊維は、カーボン、C/C コンポジット、パッキン材（カーベスト）向けの自消費。

④生産品目

表57 ファインカーボン製品

炭素繊維製品 （カーボン）	炭素繊維を原料としてフェルトおよびクロス加工して製品化。フェルトは、かさ密度が小さく耐熱性に優れる。成形断熱材は繊維の飛散を防ぎ、軽量で自立性があり断熱特性に優れる。 用途：各種高温炉内用断熱材用
C/C コンポジット （CCM）	炭素繊維で強化された高強度・高弾性炭素材料。強化繊維、マトリックスが黒鉛で構成され、従来の炭素材料の持つ特性を受け継いでいる。 用途：耐熱構造材、各種高温炉内部品、トイレ 他
高純度処理カーボン	加工した炭素繊維製品等を熱処理することにより、不純物を除去した製品。さらに純度水準を上げた超高純度処理も可能である。 用途：シリコン半導体、化合物半導体、光ファイバー等の製造装置炉内部品
摺動材 （SGカーボン）	カーボンに金属または樹脂を真空加圧含浸し、その機械的強度及び耐シール性を向上させたもの。カーボン基材は金属または樹脂との複合硬化が最高になるように製造されている。 用途：軸受け、シール材、ガイドリング、ベーン等の摺動部品
炭素繊維パッキン材 （カーベスト）	黒鉛繊維とテフロンそれぞれの特質を活かした複合材。耐熱性、耐食性、自己潤滑性、シール性、耐摩耗性、熱伝導性を持つアスベストの工業材料。 用途：プランジャーポンプ、回転ポンプ、バルブなどのグランドパッキン、ガスケット、軸受 他
黒鉛シート （ニカフィルム）	天然黒鉛を原料に日本カーボン独自の製法で開発した可撓性黒鉛。耐熱性、耐薬品性、潤滑性、柔軟性及びシール性を合わせ持つ材料。 用途：ガスケット、パッキン 他
等方性黒鉛および 押出成形黒鉛	等方性黒鉛、均質で密度が強く強度の強い。押出成形黒鉛は等方性黒鉛と比較し組織は粗いが、熱膨張係数が小さく熱衝撃に強い材料である。 用途：るつぼ、ヒーター、治具、トレイ、保温筒、電極板 他
SiC コート黒鉛 （ベスコート）	高純度黒鉛材料の表面を高純度 SiC（炭ケイ素）でコーティングした材料。耐酸化・耐薬品性が良好である。また均熱性や寸法精度、表面が滑らかであることなどが特長。