

熱利用技術の基礎と最新動向 ~バイナリー発電を中心に~

Basics and Current Trends of Heat Utilization Technologies
mainly including Binary Power Generation

森 豊 著

- 注目される熱利用技術に関して基礎から最新動向までを解説！
- ますます重要となるエネルギー利用の低炭素化を実現する排熱利用技術！
- バイナリー発電に関して実施例を合わせて詳述！
- 再生可能エネとして注目の地熱発電で利用のバイナリー/カーリーナ発電！

<発行要項>

- 発行：2018年3月30日発行
- 定価：90,000円＋税、
書籍＋CD（カラー）：100,000円
- 体裁：A4判・並製・186頁
- 編集・発行：(株)シーエムシー・リサーチ
- ISBN 978-4-904482-45-2

= 刊行にあたって =

我国は一次エネルギーの9割以上を海外に依存している。一方、国内に投入された一次エネルギーの約6割は利用されずに排熱として大気に廃棄される。したがって20兆円に近いエネルギー輸入額の大半が利用されずに捨てられているということになる。再生可能エネルギーを活用し化石燃料の使用量を低減すると共に、未利用エネルギーを可能な限り少なくすることは、地球環境の保全、エネルギーセキュリティーの確保、および円の海外流出の抑制にとって重要な課題である。

日本のエネルギー需要の約半分を占める産業分野では、近年、エネルギー消費量は低減傾向にある。この理由の一つとして高い省エネ技術が挙げられ、国内の産業界では今まで比較的高温の熱回収や熱利用を進めてきた。近年、中低温の未利用エネルギーの利用技術の開発や実施も進められているが、中低温排熱の利用には経済的な課題もまだ多く、充分とは言えない。

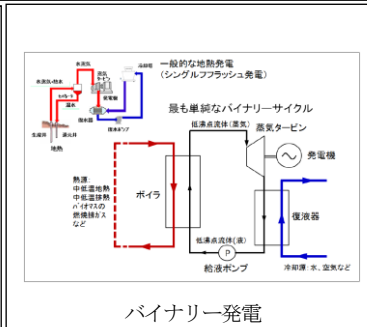
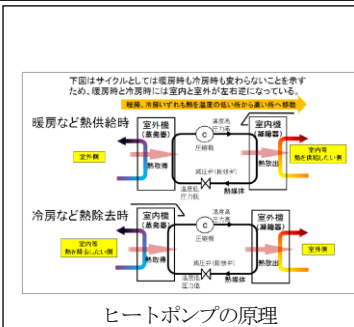
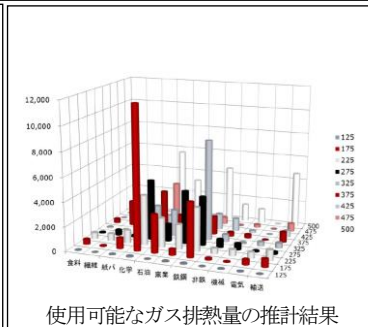
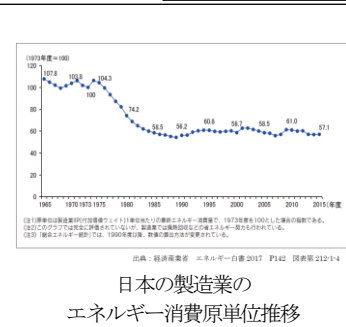
排熱を出来るだけ発生させない工夫は勿論重要であるが、発生した排熱を如何に有効に利用するかは、まさしく現在の日本にとって最重要課題の一つということができる。

本書が、国内の排熱の現状と利用方法について認識を深め、上記課題の解決に少しでも役立つことを期待する。

森 豊

著者略歴

1976年 早稲田大学工学部機械工学科卒業、2002年 九州大学工学研究院機械工学専攻博士課程卒業
 1976年 (株)荏原製作所入社 気体機械及び関連装置の計画・設計を担当。その後、バイナリー発電設備の開発・設計・商用化を担当。また、燃料電池コージェネレーションシステムの商用化を担当。
 2008年 森豊技術士事務所を開設、技術コンサルタント
 博士(工学)、技術士(機械部門)、エネルギー管理士



注文書		メルマガ会員の登録	登録済み / 登録希望
品名	熱利用技術の基礎と最新動向 ~バイナリー発電を中心に~	価格	書籍： 90,000円＋税 ※メルマガ会員は定価の10%OFF
会社名		TEL	
部課名		FAX	
お名前		E-mail	
住所	〒		

お申込み・お問合せ

編集発行：
(株)シーエムシー・リサーチ
 101-0054
 東京都千代田区神田錦町
 2-7 東和錦町ビル3F

TEL：03(3293)7053
 FAX：03(3291)5789
 URL：<http://www.cmcre.com>
 E-mail：re@cmcre.com

*書籍はご注文を受けた翌営業日に納品書・請求書とともに送付します。
 *お支払いは請求書指定口座に納品日の翌月末日までに振り込みでお願いします。

構成および内容

第1章 国内のエネルギー事情と国の方針

1. 国内の一次エネルギー供給状況
 2. 国内の最終エネルギー消費
 3. 日本のエネルギー戦略
 4. 製造業のエネルギー源別エネルギー消費の推移
 5. 製造業の業種別エネルギー消費の推移
- 参考文献・資料

第2章 産業部門の排熱状況

1. 各種産業における排熱温度
 2. 各種産業における排熱温度と排熱量
 3. 産業分野の排熱発生と活用状況に関する調査結果
 4. 海外における産業分野の排熱の状況
 5. 国内の各種製造業における排熱の発生箇所
 - 5.1 鉄鋼業における排熱の発生箇所
 - 5.2 窯業における排熱の発生箇所
 - (1)セメント工場の排熱
 - (2)ガラス工場の排熱
 - 5.3 石油精製業における排熱
 - 5.4 紙パルプ産業における排熱
- 参考文献・資料

第3章 熱利用技術

1. 熱利用技術の概要
 2. 熱エネルギーとしての利用技術
 - 2.1 熱交換器
 - (1)熱交換器の原理
 - (2)熱交換器の種類と構造および特徴
 - (3)隔板式熱交換器の動向と市場
 - 2.2 ヒートパイプ
 - (1)ヒートパイプの原理と構造、および特徴
 - (2)ヒートパイプの種類
 - (3)ヒートパイプの動向
 - 2.3 冷凍機
 - (1)冷凍機の種類
 - (2)圧縮式冷凍機の原理と構造
 - (3)吸収式冷凍機の原理と構造、および特徴
 - (4)吸着式冷凍機の原理と構造、および特徴
 - (5)冷凍機の動向と市場
 - 2.4 ヒートポンプ
 - (1)ヒートポンプの原理と特徴
 - (2)ヒートポンプの用途
 - (3)吸収式ヒートポンプ、吸着式ヒートポンプ
 - (4)産業用ヒートポンプの動向と課題
 3. 熱エネルギーから電気エネルギーへの変換技術
 - 3.1 蒸気タービン
 - (1)蒸気タービンの原理と用途
 - (2)蒸気タービンの分類
 - (3)蒸気タービンの動向と課題
 - 3.2 蒸気タービン発電(ランキンサイクルを使用した発電)
 - (1)蒸気タービン発電(ランキンサイクルを使用した発電)の仕組み
 - (2)実際の蒸気タービン発電設備
 - 3.3 バイナリー発電(バイナリーサイクルを使用した発電)
 - (1)バイナリー発電とは
 - (2)バイナリーサイクルの特徴
 - (3)バイナリー発電導入の傾向
 - (4)バイナリー発電の動向と課題
 - 3.4 スターリングエンジン
 - (1)スターリングエンジンの原理
 - (2)スターリングエンジンの用途と開発状況
 - 3.5 熱電素子
 - (1)熱電素子の原理と種類
 - (2)排熱利用技術としての熱電素子の動向と課題
 4. 熱および電気の高効率化技術
 - 4.1 コージェネレーション
 - (1)コージェネレーションとは
 - (2)コージェネレーションの特徴
 - (3)コージェネレーションの導入傾向
 - (4)産業用コージェネレーションの課題
 - 4.2 コンバインドサイクル
 - (1)コンバインドサイクルの原理と効果
 - (2)コンバインドサイクルの課題
 - 4.3 燃料電池
 - (1)燃料電池の原理
 - (2)燃料電池の種類と特徴
 - (3)国内の定置用燃料電池システムの全体像
 - (4)燃料電池の動向と市場
 5. 熱利用技術選定の要所
- 参考文献・資料

第4章 バイナリー発電

1. バイナリーサイクルについて
 - 1.1 ランキンサイクルとバイナリーサイクル
 - 1.2 バイナリーサイクルとは
 - 1.3 バイナリーサイクルの歴史
 - 1.4 地熱利用の種類と形態
 - 1.5 地熱発電の主要分類
 - 1.6 蒸気フラッシュ発電とバイナリー発電の利用
 - 1.7 バイナリー発電の現状
 - 1.8 バイナリーサイクルの特徴
 - (1)長所
 - (2)短所
 2. 発電サイクルの性能
 - 2.1 顕熱と潜熱
 - 2.2 エンタルピー、エントロピー、エクセルギー
 - 2.3 T-h 線図、T-s 線図、h-s 線図
 - (1) T-h 線図
 - (2) T-s 線図
 - (3)h-s 線図
 - 2.4 予熱器、蒸発器、過熱器
 - 2.5 カルノーサイクルとカルノー効率
 - 2.6 バイナリーサイクルの作動流体
 - 2.7 作動流体の特性
 - 2.8 バイナリー発電の性能
 3. 国内におけるバイナリー発電の現状
 - 3.1 国内のバイナリー発電設備の全体像
 - 3.2 国内のバイナリー発電設備の仕様と特徴
 - (1)設備の全体像
 - (2)神戸製鋼所のバイナリー発電設備
 - (3) IHI グループのバイナリー発電設備
 - (4)米国 ElectraTherm のバイナリー発電設備
 - (5)第一実業株式会社 (Access Energy) サーマパワー
 - (6) JFE エンジニアリング (株) (ORMAT) のバイナリー発電設備
 - (7)富士電機株式会社のバイナリー発電設備
 - (8)三菱重工 (Tuboden) のバイナリー発電設備
 - 3.3 国内のバイナリー発電設備の実施例(地熱・温泉発電)
 - (1)大分県/八丁原のバイナリー発電設備 (オーマット)
 - (2)五湯苑バイナリー発電設備 (神戸製鋼所)
 - (3)長崎県雲仙市 小浜温泉バイナリー発電所
 - (4)七味温泉
 - (5)土湯温泉
 - (6)コスモテック別府バイナリー発電所
 - (7)鹿児島県指宿/メディポリス指宿発電所
 - (8)大分県九重町/菅原バイナリー発電所
 - (9)大分県九重町/滝上地熱発電所
 - 3.4 国内のバイナリー発電設備の実施例(工場排熱発電、バイオマス発電など)
 - (1)製鉄所の転炉冷却水を熱源とするバイナリー発電設備
 - (2)石油精製過程の蒸留塔ベーパーを熱源とするバイナリー設備
 - (3)産業廃棄物焼却施設の焼却排熱を熱源としたバイナリー発電設備
 - (4)ディーゼルエンジン排ガスから得た高温水を熱源としたバイナリー発電試験
 - (5)産業廃棄物の焼却排熱を熱源としたバイナリー発電設備
 - (6)下水汚泥焼却設備の排熱を利用したバイナリー発電
 - (7)製鋼工場の電気炉排熱を熱源としたバイナリー発電設備
 - (8)船舶用エンジンの排熱を熱源としたバイナリー発電
 4. 海外のバイナリー発電設備
 - 4.1 海外のバイナリー発電の状況
 - (1)北米・中南米とヨーロッパのバイナリー発電所の設置分布
 - (2)北米・中南米のバイナリー発電所
 - (3)北米・中南米の地熱バイナリー発電所
 - 4.2 海外のバイナリー発電の実施例
 - (1)Ormat 社による地熱バイナリー発電設備
 - (2)Ormat 社による排熱回収バイナリー発電設備
 - (3)Turboden 社の排熱回収バイナリー発電設備
 - (4)Exergy 社
 - (5)Rank 社のバイナリー発電設備
- 参考文献・資料

第5章 カリーナサイクル発電

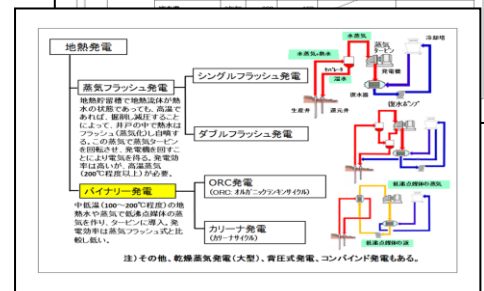
1. カリーナサイクルとは
 2. アンモニア-水混合物の特性
 3. カリーナサイクルの原理
 4. カリーナサイクルの歴史と現状
 5. カリーナサイクルの種類と用途
 6. カリーナサイクル発電設備の実績と動向
 - 6.1 カリーナサイクル発電設備の実績
 - 6.2 カリーナサイクル発電設備の実施例
 - (1)製鉄所の転炉冷却水を熱源とするカリーナサイクル発電設備
 - (2)製油所蒸留塔の塔頂ガスを熱源としたアンモニア水サイクル発電設備
 - (3)地熱を熱源としたカリーナサイクル発電設備(ドイツ)
 - (4)地熱を熱源としたカリーナサイクル発電設備(アイスランド)
 - (5)セメント工場の排熱を熱源としたカリーナサイクル(パキスタン)
 - (6)国内の温泉を熱源としたカリーナサイクル実証試験設備
 - 6.3 カリーナサイクルに使用する機器の特徴
 - (1)タービン
 - (2)熱交換器
 - (3)循環ポンプ
7. カリーナサイクル発電設備の計画と導入
 - 7.1 関連法規
 - 7.2 計画と経済性
- 参考文献・資料

第6章 バイナリー発電設備の計画と導入

1. バイナリー発電設備の計画
 - 1.1 バイナリー発電設備の計画に必要な条件
 - 1.2 熱源、冷却源、及び発生電力について
 - (1)熱源について
 - (2)冷却源について
 - (3)発生電力について
 2. バイナリー発電設備に関する関連法令、電力関連の手続き及び必要資格
 - 2.1 関連法令、電力関連の手続き及び必要資格
 - 2.2 バイナリー発電設備に関する電気事業法の規制緩和の動向
 3. バイナリー発電設備の計画手順(法制面)
 - 3.1 商用運転までの法制面のながれ
 - 3.2 使用前自主検査及び使用前安全管理審査
 4. バイナリー発電設備に必要な諸費用
 - 4.1 諸費用
 - (1)設備費
 - (2)運転費・維持管理費
 - 4.2 発電収入
 5. バイナリー発電設備の経済性
 6. バイナリー発電設備に対する助成制度
 7. バイナリー発電の課題と将来展望
- 参考文献・資料

バイナリー発電設備の単純投資回収年計算例

区分	項目	単価	期間	費用 (千円)	年間費用 (千円)	年間利益(千円)	
						タービ1	タービ2
収入	送電収入(100MW)					100MW×6000h	100MW×6000h
	発電収入(100MW)					100MW×6000h×0.95	100MW×6000h×0.95
支出	運転用経費	各種燃料、電費等	年間	600	600		
	定期償還費	安全弁・熱交換器等	2年	400	200		
標準費	タービン・熱交換器等	4年	1,000	250			



お問い合わせ シーエムシー・リサーチHP <http://www.cmcre.com>
TEL : 03-3293-7053 FAX : 03-3291-5789 E-mail : re@cmcre.com